

KIRPIMO MAŠINĖLĖ KEIČIAMAIS ANTGALIAIS PM-2

Prieš naudodami “Andis” kirpimo mašinėlę, įdėmiai perskaitykite šias instrukcijas. Jei šį precizišką instrumentą rūpestingai prižiūrėsite ir naudosite, jis veiks ilgai ir nepriekaištingai. Po kirpimo mašinėlės naudojimo, laidą suvyniokite ir padėkite Andis kirpimo mašinėlę į jai skirtą vietą.

Norėdami įjungti mygtuką pastumkite į priekį, išjungti – gražinkite atgal).

Prietaiso priežiūra , kurią gali atlikti vartotojas.

Vidinis kirpimo mašinėlės mechanizmas yra ilgam laikui suteptas gamykloje. Išskyrus kelias čia aprašytas išimtis, vartotojas neturėtų imtis papildomų priežiūros darbų, nebent juos atliktų firma Andis arba jos techninio aptarnavimo centro specialistai. Ašmenys turėtų būti sutepti prieš ir po naudojimo. Lėtesnis funkcijų atlikimas ir netolygus kirpimas yra ženklas, kad ašmenis reikia sutepti. Suteptant kirpimo mašinėlę reikėtų laikyti pav.Abb. B pavaizduotoje padėtyje, kad į motorėlį nepatektų tepalo. Užlašinkite keletą tepalo lašų ant ašmenų ir jų šonų (pav. Abb.A). Tepalo perteklių nuvalykite minkšta, sausa pašluoste. Purškiamų sutepėjų sudėtyje nėra pakankamai tepalo, kurio reikia idealiam sutepimui, tačiau jie puikiai tinka kirpimo mašinėlei atvėsinti. Sulūžusius ašmenis būtina pakeisti - taip išvengsite sužeidimų. Plaukų likučius galima išvalyti mažu šepetuku, arba seno dantų šepetėlio pagalba.

Ašmenų valymas Rekomenduojame į plokščią, tepalu pripildytą indą panardinti tik veikiančio prietaiso ašmenis. Taip iš ašmenų bus išskalauti plaukų likučiai ir kitas purvas. Pabaigus valymo procedūrą, sausa pašluoste nuvalykite kirpimo mašinėlės ašmenis. Dabar vėl galite prietaisą naudoti. Prieš padėdami prietaisą, užlašinkite keletą lašų ant ašmenų. Taip išvengsite rūdžių.

Ašmenų rinkinio keitimas

Prieš išimdami ašmenis, išjunkite jungiklį iš maitinimo tinklo. Kirpimo mašinėlę laikykite ašmenimis į apačią. Ją galima padėti ant plokščio paviršiaus. Atsukite varžtelius, priveržiančius ašmenis. Ašmenis nuimkite. Keičiant ašmenis, mažesni viršutiniai ašmenys yra vėl prisukami (Abb.D). Po to apatiniai ašmenys įdedami į jų vietą. Varžtelių skylutes sulyginti su ašmenų laikiklio skylutėmis ir varžtelius įsukti. Neprisukite varžtelių per tvirtai. Tada apverskite plaukų kirpimo mašinėlę ir sulyginkite viršutinių ir apatinių ašmenų dantukus. Jie turi būti lygiagretūs, nors apatiniai dantukai turėtų būti šiek tiek labiau išsikišę į priekį už viršutinius. Jei ašmenų keitimas bus atliktas ne taip, kaip čia aprašyta, ašmenys gnaibys odą.

Kirpimo šukų antgalio pritaissymas

Šukas ir kitas papildomas dalis įdėti lengva. Jas paprasta įdėti ir išimti. Uždėjus specialias Andis kirpimo mašinėlės šukas, ašmenis pritaikysite ilgesniam kirpimui. Šią papildomą dalį uždėsite ją stumdami kirpimo dantukais į apačią (Abb.E). Ši papildoma dalis nesunkiai įdedama bei nuimama. Ji padeda plaukams lengviau patekti prie ašmenų ir suteikia galimybę preciziškam kirpimo ilgio pasirinkimui. Kirpimo ilgis užrašytas ant šių dalių: 1|16”, 1|8”, 1|4”, 3|8”, 1|2” ir 1”. Norėdami sužinoti apytikslį kirpimo ilgį naudokitės žemiau pateikta lentele. Kirpimo ilgis priklauso nuo kirpimo krypties, plaukų stiprumo ir kitų plaukų savybių.

PLAUKŲ KIRPIMO LENTELE

APRAŠYMAS	KIRPIMO KRYPTIS	APYTIKSLIS KIRPIMO ILGIS
Standartiai ašmenys	pagal plauką	1/16”(1,5 mm)
	Prieš plauką	1/32”(0,8 mm)
1/16”	pagal plauką	3/16”(5 mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	3/32”(2,5 mm)
1/8”	pagal plauką	1\64”(6 mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	1\8”(3 mm)
1/4”	pagal plauką	3/8”(9,5 mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	1\4”(6 mm)
3/8”	pagal plauką	1\2”(13mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	3/8”(9,5 mm)
1/2”	pagal plauką	5/8”(16mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	1\2”(13mm)
1/2”	pagal plauką	7/8”(22mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	3\4”(19mm)
1”	pagal plauką	1-1\8”(28,6mm)
papildomi ašmenys	prieš plauką	1”(25,4mm)

Plaukų kirpimo ašmenų įdėjimas

Į kirpimo mašinėlę ašmenis įdėti nesunku. Paprastu nykščio judesiu reguliuojančio svarto pagalba grubų kirpimo stilių pakeisite tikslesniu, preciziškesniu (Abb.F). Jei nustatysite svertą į stačią poziciją, paruošite kirpimo mašinėlę preciziškam arba trumpam kirpimui.

Plaukų kirpimo mašinėlių peiliukams garantija netaikoma.

UAB „Krinona“ autorizuotas techninės
Priežiūros (serviso) centras
Neries kr 18, Kaunas, tel.: (8-37) 215104 www.krinona.lt